NHXCHX FE180 PH90/E90 0,6/1 kV

KABLE ELEKTROENERGETYCZNE OGNIOODPORNE, BEZHALOGENOWE

ZASTOSOWANIE

Kable elektroenergetyczne ognioodporne **NHXCHX FE180 PH90/E90 0,6/1 kV** o izolacji i powłoce z tworzyw bezhalogenowych, przeznaczone są do stosowania w instalacjach gdzie wymagane jest zapewnienie bezpieczeństwa ludzi i wyposażenia ze szczególnym uwzględnieniem instalacji przeciwpożarowych.

Kable powinny być instalowane w budynkach i obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie niezbędne jest większe bezpieczeństwo ludzi i kosztownych urządzeń elektronicznych (tunele metra, szpitale, centra handlowe, supermarkety, kina, teatry, stadiony oraz inne budynki użyteczności publicznej). **Kable zapewniają podtrzymanie funkcji elektrycznych instalacji przez 90 minut**, tj. zapewnienie dopływu energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas ewakuacji ludzi i gaszenia pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających, klap dymowych, oświetlenia bezpieczeństwa i ewakuacyjnego, wind strażackich).

Kable posiadają **Certyfikat Zgodności i Świadectwo Dopuszczenia** wystawione przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej w Józefowie.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Kable są olejoodporne. Mogą być stosowane w warunkach częstej styczności z materiałami ropopochodnymi np. stacje benzynowe, magazyny, stacje przeładunkowe materiałów pędnych, smarów itp.

Wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz i na zewnątrz budynków oraz bezpośrednio w ziemi. Kable są odporne na promieniowanie ultrafioletowe (UV).

BUDOWA

- żyły z miękkich drutów miedzianych wg PN-EN 60228,
  RE - jednodrutowe okrągłe klasy 1,
  RM - wielodrutowe okrągłe klasy 2,
- izolacja żył wykonana z taśmy mikowej i tworzywa bezhalogenowego usieciowanego, kolory izolacji żył:
  wg normy PN-HD 308,
  lub czarny z nadrukowanymi białymi numerami żył,
- żyły izolowane skręcone warstwowo w ośrodek,
- powłoka wypełniająca wykonana z materiału bezhalogenowego,
- żyła współosiowa wykonana w postaci obwoju z drutów miedzianych gołych oraz spirali przeciwskrętnej z taśmy miedzianej,
- żyła współosiowa owinięta taśmą poliestrową,
- powłoka kabla wykonana z materiału bezhalogenowego usieciowanego, (indeks tlenowy > 35%) w kolorze pomarańczowym.

NHXCHX FE180 PH90/E90 0,6/1 kV

DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy U_o/U	0,6/1 kV
Próba napięciowa	4 kV sk
Minimalna rezystancja izolacji w temp. 90℃	10^{11} Ω·cm
Indukcyjność, około	0,7 mH/km
Maksymalna dopuszczalna temperatura przy żyle	
w warunkach pracy	+ 90℃
przy zwarciu	+ 250℃
Zakres temperatur pracy	
podczas pracy	od - 30 do + 90℃
podczas układania	od - 5 do + 50℃
Minimalny promień gięcia	15 x średnica kabla

Korozyjność wydziel. gazów	bardzo mała, bezhalogenowy PN-EN 50267-2-3, IEC 60754-2
pH, około	6,8
konduktywność, około	0,4 µS/mm
Gęstość dymu	niska gęstość dymu PN-EN 61034-2, IEC 61034-2
przepuszczalność światła, min.	94 %
Palność kabla	nie rozprzestrzeniający płomienia, o zmniejszonej palności
Próby palności	PN-EN 60332-1-2, IEC 60332-1, PN-EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24,
Podtrzymanie funkcji:	
E90	DIN 4102-12
PH90	PN-EN 50200 lub EN 50362
Trwałość izolacji FE180	IEC 60331-21; IEC 60331-11
Wykonanie wg normy	AT-0603-0064/2010/2012, WT-TK-44, DIN VDE 0266, PN-HD 604 S1

Instalacja kabla - powinna być przeprowadzona na certyfikowanym systemie zamocowań kabli. Zalecamy stosowanie tylko certyfikowanych systemów nośnych przebadanych łącznie z kablami wg normy DIN 4102 cześć 12.

CE = przewód spełnia wymagania dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE

Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
mm^2	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
2 x 1,5 RE/1,5	13,7	52	255	1,01
2 x 2,5 RE/2,5	14,7	80	300	1,08
2 x 4 RE/ 4	16,0	123	375	1,22
2 x 6 RE/ 6	17,0	182	440	1,26
2 x 10 RE/ 10	19,2	312	620	1,54
2 x 16 RE/ 16	21,2	489	820	1,62
2 x 25 RM/ 16	25,0	661	1160	2,45
2 x 35 RM/ 16	27,0	853	1430	2,82
2 x 50 RM/ 25	30,0	1243	1840	2,92
2 x 70 RM/ 35	35,1	1737	2730	4,82
2 x 95 RM/ 50	39,5	2386	3800	5,95
2 x 120 RM/ 70	43,1	3090	4700	7,58
3 x 1,5 RE/ 1,5	14,3	66	280	1,09
3 x 2,5 RE/ 2,5	15,3	104	340	1,16
3 x 4 RE/4	16,7	161	425	1,29
3 x 6 RE/ 6	17,8	240	515	1,34
3 x 10 RE/ 10	20,1	408	730	1,63
3 x 16 RE/ 16	22,2	643	985	1,74
3 x 25 RM/ 16	26,4	902	1420	2,55
3 x 35 RM /16	28,7	1190	1790	2,78
3 x 50 RM/ 25	31,9	1723	2310	2,92
3 x 70 RM/ 35	37,3	2410	3300	4,43
3 x 95 RM/ 50	39,5	3296	4550	4,72
3 x 120 RM/ 70	45,8	4236	5450	5,68

Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
mm^2	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
4 x 1,5 RE/ 1,5	15,2	81	320	1,21
4 x 2,5 RE/ 2,5	16,4	128	390	1,28
4 x 4 RE/ 4	17,8	200	495	1,47
4 x 6 RE/ 6	19,0	297	625	1,55
4 x 10 RE/ 10	21,6	504	890	1,86
4 x 16 RE/ 16	23,9	796	1190	2,00
4 x 25 RM/ 16	28,8	1142	1740	2,97
4 x 35 RM/ 16	31,4	1526	2220	3,43
4 x 50 RM/ 25	35,3	2203	2920	3,53
4 x 70 RM/ 35	40,8	3082	4100	5,27
4 x 95 RM/ 50	45,9	4208	5650	5,61
4 x 120 RM/ 70	50,8	5388	6900	7,32
7 x 1,5 RE/ 2,5	17,3	133	420	1,50
7 x 2,5 RE/ 2,5	18,6	200	520	1,60
12 x 1,5 RE/ 2,5	21,4	205	640	2,13
12 x 2,5 RE/ 4	23,4	334	800	2,29
24 x 1,5 RE/ 6	28,3	413	1080	3,34
24 x 2,5 RE/ 10	30,9	696	1410	3,62
30 x 1,5 RE/ 6	29,7	499	1250	3,69
30 x 2,5 RE/ 10	32,7	840	1650	4,07

Na zamówienie klienta wykonujemy kable o innych przekrojach i innej liczbie żył.
TECHNOKABEL S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.