

(N)HXCH FE180 PH90/E90 0,6/1 kV

KABLE ELEKTROENERGETYCZNE OGNIODPORNE, BEZHAŁOGENOWE



ZASTOSOWANIE

Kable elektroenergetyczne ogniodporne **(N)HXCH FE180 PH90/E90 0,6/1 kV** o izolacji i powłoce z tworzyw bezhalogenowych, przeznaczone są do zasilania urządzeń przeciwpożarowych, których działanie przewidziane jest w warunkach pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających).

Kable powinny być instalowane w budynkach i obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie niezbędne jest większe bezpieczeństwo ludzi i kosztownych urządzeń elektronicznych (tunele metra, szpitale, centra handlowe, supermarkety, kina, teatry, stadiony oraz inne budynki użyteczności publicznej). **Kable zapewniają podtrzymanie funkcji elektrycznych instalacji przez 90 minut**, tj. zapewnienie dopływu energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas ewakuacji ludzi i gaszenia pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających, kłap dymowych, oświetlenia bezpieczeństwa i ewakuacyjnego, wind strażackich).

Kable posiadają **Certyfikat Zgodności i Świadectwo Dopuszczenia** wystawione przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowozarowej - PIB w Józefowie.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz i na zewnątrz budynków. Dla instalacji zewnętrznych musi być zapewniona osłona przed promieniowaniem ultrafioletowym (UV). Przy zastosowaniu dodatkowego zabezpieczenia kable mogą być układane w wodzie i bezpośrednio w ziemi.

BUDOWA

- żyły z miękkich drutów miedzianych wg PN-EN 60228,
 - RE** - jednodrutowe okrągłe klasy 1,
 - RM** - wielodrutowe okrągłe klasy 2,
- izolacja żył wykonana ze specjalnej usieciowanej gumy silikonowej, kolory izolacji żył:
 - wg normy PN-HD 308,
 - lub czarny z nadrukowanymi białymi numerami żył,
- żyły izolowane skrócone warstwowo w ośrodek,
- powłoka wypełniająca wykonana z materiału bezhalogenowego,
- żyła współosiowa wykonana w postaci obwoju z drutów miedzianych gołych oraz spirali przeciwskrętnej z taśmą miedzianą,
- żyła współosiowa owinięta taśmą poliestrową,
- powłoka kabla wykonana z materiału bezhalogenowego (HFFR) o własnościach wg PN-HD 604 S1 i VDE 0276-604 - HM4, (indeks tlenowy > 35%) w kolorze pomarańczowym.

(N)HXCH FE180 PH90/E90 0,6/1 kV

DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy U_o/U	0,6/1 kV	Korozyjność wydzieln. gazów	PN-EN 60754-1, PN-EN 60754-2, IEC 60754-2
Próba napięciowa	4 kV sk	pH, około	6,8
Minimalna rezystancja izolacji w temp. 90°C	$10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$	konduktywność, około	0,4 $\mu\text{S}/\text{mm}$
Indukcyjność, około	0,7 mH/km	Gęstość dymu	PN-EN 61034-2, IEC 61034-2
Maksymalna dopuszczalna temperatura przy żyłach w warunkach pracy	+ 90°C	przepuszczalność światła, min.	70 %
przy zwarciu	+ 250°C	Palność kabla	nie rozprzestrzeniający płomienia
Zakres temperatur pracy podczas pracy	od - 30 do + 90°C	Próby palności	PN-EN 60332-1-2, IEC 60332-1-2, PN-EN 50266-2-4, IEC 60332-3-24,
podczas układania	od - 5 do + 50°C	Podtrzymanie funkcji: E90	DIN 4102-12
Minimalny promień gięcia	15 x średnica kabla	PH90	PN-EN 50200 lub PN-EN 50362
		Trwałość izolacji FE180	IEC 60331-21, IEC 60331-11
		Wykonanie wg normy	AT-0603-0064/2010/2012, WT-TK-44, DIN VDE 0266, PN-HD 604 S1

Instalacja kabla - powinna być przeprowadzona na certyfikowanym systemie zamocowań kabli. Zalecamy stosowanie tylko certyfikowanych systemów nośnych przebadanych łącznie z kablami wg normy DIN 4102 część 12.

CE = kabel spełnia wymagania dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE

Numer wyrobu	Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
	mm ²	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1222 005	3 x 1,5 RE/1,5	13,3	58,0	245	0,80
1222 006	3 x 2,5 RE/2,5	14,3	96,0	300	0,90
1222 007	3 x 4,0 RE/4,0	15,8	154,0	390	1,05
1222 040	3 x 6,0 RE/6,0	17,1	230,0	495	1,19
1222 041	3 x 10 RE/10	19,2	384,0	700	1,41
1222 042	3 x 16 RE/16	22,6	614,0	1010	1,83
1222 043	3 x 25 RM/16	26,0	874,0	1410	2,52
1222 046	3 x 35 RM/16	28,0	1162,0	1750	2,88
1222 047	3 x 50 RM/25	31,8	1680,0	2350	3,57
1222 003	4 x 1,5 RE/1,5	14,2	72,0	285	0,90
1222 008	4 x 2,5 RE/2,5	15,5	120,0	360	1,04
1222 009	4 x 4,0 RE/4,0	16,9	192,0	460	1,18

Numer wyrobu	Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
	mm ²	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1222 010	4 x 6,0 RE/6,0	18,3	288,0	585	1,33
1222 011	4 x 10 RE/10	20,8	480,0	845	1,63
1222 044	4 x 16 RE/16	23,9	768,0	1210	2,04
1222 013	4 x 25 RM/16	28,1	1114,0	1710	2,84
1222 014	4 x 35 RE/16	30,4	1498,0	2160	3,26
1222 004	4 x 50 RM/25	34,5	2160,0	2920	4,19
1222 048	7 x 1,5 RE/2,5	16,6	125,0	405	1,18
1222 045	7 x 2,5 RE/2,5	17,6	192,0	495	1,31
1222 049	12 x 1,5 RE/2,5	20,7	197,0	605	1,73
1222 015	12 x 2,5 RE/4,0	22,5	326,0	775	1,94

Na zamówienie klienta wykonujemy kable o innych przekrojach i innej liczbie żył.

TECHNOKABEL S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.